

Das intelligente Kraftstofffilter-Konzept.

Blue.maxx setzt neue Maßstäbe in der Kraftstofffiltration. Geringes Gewicht durch konsequenten Leichtbau verbinden sich mit maximaler Performance.

Der Aufbau des Filterkonzepts.

01 Handförderpumpe/E-Pumpe

02 Entlüftungsschraube

03 Kraftstoffheizung (optional)

04 Patentierter Filtereinsatz Energetic®

05 Deckel mit integriertem Wassersammelraum

06 Wasserablassschraube
(Wasserstandssensor optional)



Darauf ist Verlass.

Technisch führende Komponenten machen den Blue.maxx zum leistungsstarken, langlebigen und umweltfreundlichen Kraftstofffilter. Das clevere Design mit integriertem Wassersammelraum ermöglicht eine einfache Wartung ohne Spezialwerkzeug.

Gute Gründe für die Kraftstofffiltration der Zukunft:

- Garantiertes Aftermarket-Geschäft durch patentrechtlich geschütztes Filterelement
- Hoher Grad an kurzfristig verfügbarer Individualisierung
- Qualitätsgarantie durch sichtbaren Filtereinsatz
- Garantiert hohe Wasserabscheidung über die gesamte Lebensdauer

Sie haben weitere Fragen?

Hengst SE
Nienkamp 55-85
48147 Münster
Deutschland
info@hengst.de
+49 251 20202-0



Hendrik Vages · h.vages@hengst.de
+49 251 20202-621

www.hengst.com/blue.maxx



www.hengst.com/blue.maxx

Sauber, sauber: Kraftstofffiltration neu definiert.

Das intelligente Kraftstofffilterkonzept
für On- und Off-Highwayanwendungen.



purifying our planet

Blue·maxx



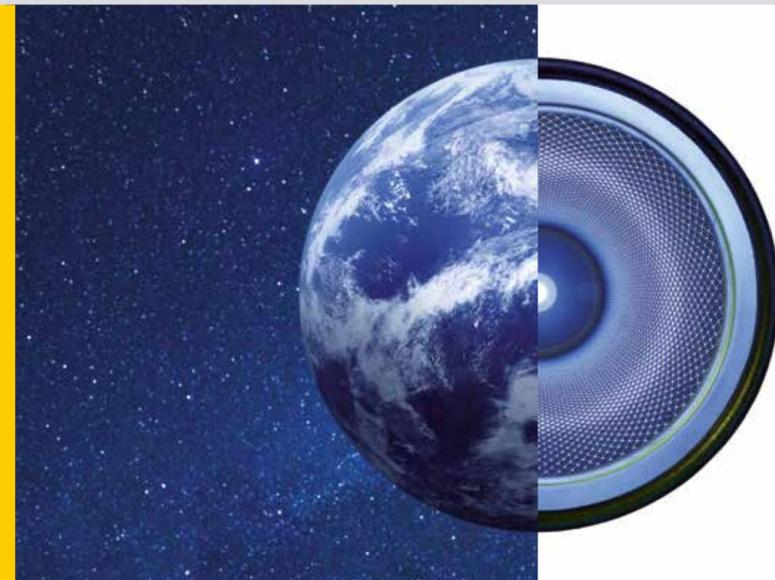
Die ganze Welt der Filtration.

Als Familienunternehmen mit 3.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an 21 Standorten steht Hengst Filtration weltweit für innovative Lösungen in Filtration und Fluidmanagement.

Unsere Produkte tragen millionenfach dazu bei, auf der Welt etwas ins Reine zu bringen. Doch es geht noch besser. Wir denken Filtration – in allem, was wir tun. Wir liefern technologisch führende Filtrationssysteme in die Bereiche Anlagen- und Maschinenbau,

Industriefiltration, Hydraulik, Life Science und Health Care. Die dafür maßgeschneiderten Lösungen kommen in medizinischen Reinräumen, Klimaanlage, Reinigungsgeräten, Industrieanlagen, Elektrowerkzeugen und Robotern zum Einsatz.

Ebenso sind wir Serienlieferant der internationalen Fahrzeug- und Motorenindustrie und Entwicklungspartner für zukunftsfähige Antriebs- und Mobilitätskonzepte.

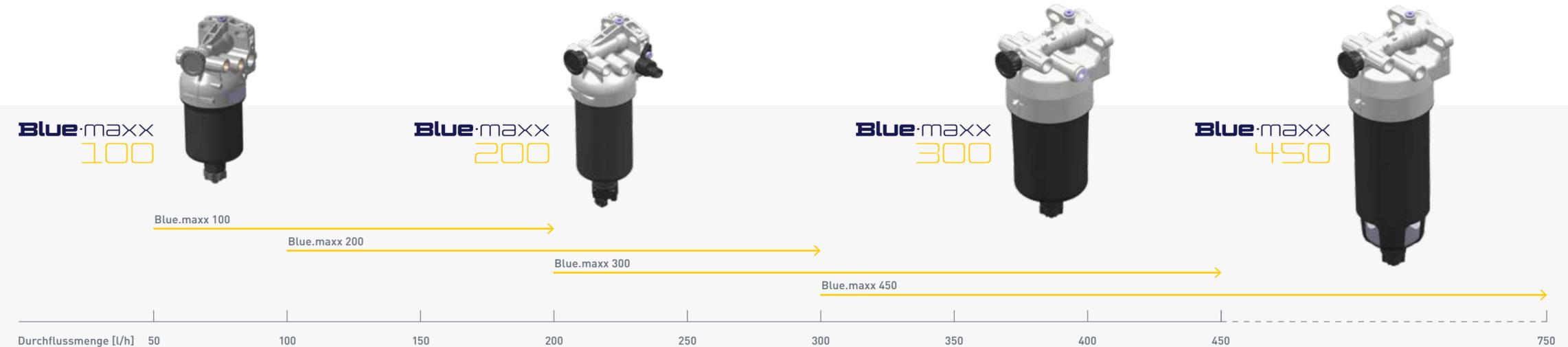


Making our planet a purer place.

Mobilität, Gesundheit, Wirtschaft, Umweltschutz & Nachhaltigkeit: Wir arbeiten täglich an den großen Themen unserer Zeit. Und das mit dem Ziel, den Planeten zu einem saubereren Ort zu machen. Damit machen wir weltweit zukunftsorientierte Technologien in allen Branchen möglich.

Blue.maxx-Kraftstofffilter – bereit für alle Marktanforderungen

Der Blue.maxx Baukasten enthält vier Basisvarianten für Volumenströme von 100, 200, 300 und 450 l/h. Es stehen dann verschiedene Kraftstoffpumpen, Heizsysteme, Sensorik und auch Filtereinsätze mit unterschiedlichen Abscheide- und Feinheitsgraden zur Auswahl.



Jetzt den ganzen Blue.maxx Baukasten entdecken.

Blue.maxx besteht aus serienmäßig verfügbaren Basisvarianten und kann durch das Baukastensystem kurzfristig individualisiert werden.



Filtereinsatz Energetic®

- Optimale Qualitätskontrolle durch sichtbaren Filtereinsatz
- Umweltfreundlicher Service dank metallfreiem und komplett recycelbarem Filtereinsatz Energetic®
- Verbauschutz vermeidet fehlerhafte Handhabung und den Einbau von Plagiaten
- Verschiedene mehrlagige Filterelemente stehen je nach Abscheide- und Feinheitsanforderungen zur Verfügung



Pumpe

- Wahl zwischen einer manuellen Handförderpumpe und einer elektrischen Pumpe
- Großes Fördervolumen und Bewältigung großer Saughöhen bei geringen Bedienkräften
- Maximale Funktionssicherheit
- Geringe Leistungsverluste durch strömungsoptimiertes Design



Heizung

- Stabheizung oder Ringheizung zur Auswahl
- Integrierter Thermoschalter zur Steuerung

Steckverbinder

- Unterschiedliche Anschlussvarianten können aus dem Steckerportfolio ausgewählt werden



Sensorik

- Passiver oder aktiver Sensor
- Sensoren arbeiten ohne Elektronik
- Es können auch smarte Funktionen wie ein elektrischer Kopierschutz, eine Wasserablassanzeige sowie eine Filterlastüberwachung integriert werden