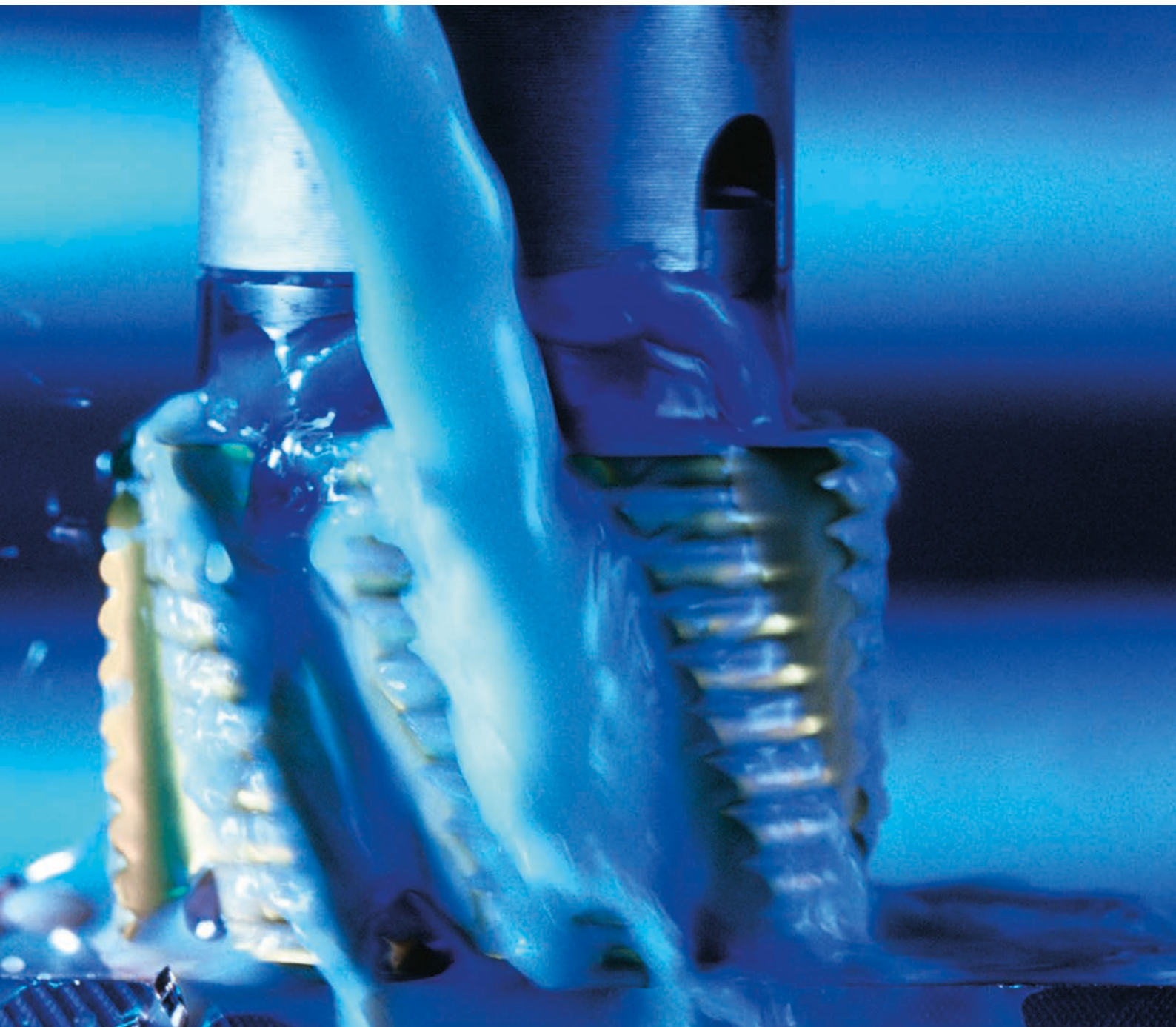


PRODUKTBROSCHÜRE

**Kompakt-Aerosolabscheider
DELBAG® MultiAir Premium**

***Die Systemlösung für Emulsionsnebel
und feste Aerosole***



Sicherheit für Mensch und Maschine



**NACHHALTIGKEIT
FÜR IHRE PROZESSE**

Air Eco2nomy ist mehr als Technik. Es ist eine Haltung, die Werte mit Zukunft schafft: Lebensqualität für Menschen. Klima- und Umweltschutz. Sicherheit für Unternehmen und Investoren.

In der metallverarbeitenden Industrie entstehen Emulsionsnebel und feste Aerosole, die aus Gründen der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes zuverlässig gefiltert werden müssen. DELBAG® Air Filtration hat für diese verantwortungsvolle Aufgabe die richtige Lösung: Der Kompakt-Aerosolabscheider MultiAir Premium sorgt mit Air Eco2nomy für reine Luft am Arbeitsplatz.

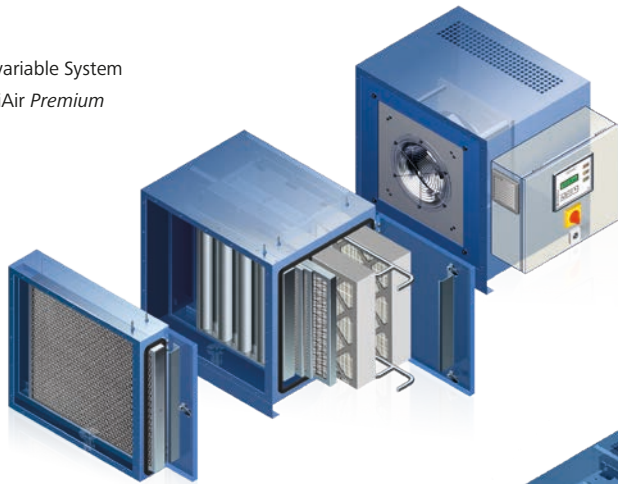
DELBAG® Air Filtration bedeutet Kompetenz und Erfahrung aus mehr als 100 Jahren Marktführerschaft in der Luftfiltertechnik. Unter dem Motto Air Economy bieten wir Ihnen ganzheitlich orientierte Lösungen, die ökonomisch wie ökologisch Maßstäbe setzen. Unser Kompakt-Aerosolabscheider MultiAir Premium ist dafür das beste Beispiel.

Die innovative Entwicklung ist modular aufgebaut und kann mit seinen Bausteinen individuell an die Erfordernisse angepasst werden. Die belastete Luft wird so gereinigt, dass im Umluftbetrieb gefahren werden kann. Eine Explosions- und Brandgefahr wird zuverlässig ausgeschlossen. MultiAir Premium schützt dadurch nicht nur Ihre Mitarbeiter. Air Economy bewahrt Sie vor kostenintensiven Stillständen und Produktionsausfällen. Der Kompakt-Aerosolabscheider braucht aufgrund seines kleinen Formats nur wenig Platz und lässt sich leicht installieren.

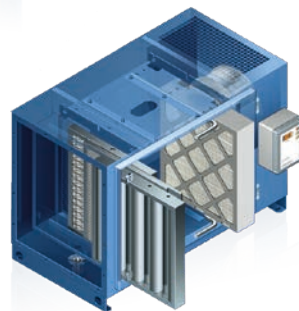
Durch immer bessere Kapselungen haben moderne CNC-Werkzeugmaschinen häufig reduzierte Absaugvolumina. Gleichzeitig werden jedoch auch hier immer höhere Abscheideleistungen gefordert. Um auch diesen Anspruch zu erfüllen, wurde für Volumenströme bis 1.200 m³/h die kleinere und besonders preisgünstige Version MultiAir Junior Premium entwickelt. Funktionalität und innovative Merkmale entsprechen der Großversion.

- Sichere Filterfunktion – keine Explosions- oder Brandgefahr
- Umluftbetrieb durch sichere Einhaltung der MAK- und TRK-Werte
- Modultechnik für die waagerechte Installation auf den Bearbeitungsmaschinen
- Luft- und öldichte Schweißkonstruktion
- Leistungsfähige Ventilatoren (230 und 400V, 50 und 60 Hz)

Das variable System
MultiAir Premium



Das kompakte System
MultiAir Junior Premium



Qualität und Vielfalt für jede Situation

- Regenerierbare Vorfilter (Filterklassen G2 bis M5 nach EN 779)
- Verschiedene Feinfilterzellen AeroPlus (Filterklassen F7 bis H13 nach EN 779 bzw. EN 1822) als voll veraschbare Hauptfilter mit Kunststoffeinfassung, oder mit Metallrahmen – dadurch kein Aufquellen des Materials wie bei Holzrahmen
- Einfacher Filterwechsel durch große Wartungstüren
- Patentierte Filtersteuerung MultiTronic mit Druckdifferenzüberwachung aller Filterstufen und prozessorgesteuerter Volumenstromregelung
- Serienmäßige Entsorgungsschlüsse $\frac{3}{4}$ " für abgeschiedene Aerosole und Reinigungsflüssigkeiten für jede Filterstufe
- Gesteckte und schnell austauschbare Dichtungen aus NBR mit Edelstahlseele

Nebel aus wassergemischten Kühlschmierstoffen / Emulsionen tragen feine Aerosole mit sich, haben jedoch andere Eigenschaften als Öle oder trockene Stäube. Unsere Filter-Kombinationen sorgen für eine hohe Tröpfchenabscheidung und sehr rasche Ableitung. Durch den Einsatz verschiedener Vor- und Hauptfilter lässt sich der Aerosolabscheider optimal an die jeweilige Anwendung anpassen.

MultiAir Premium kann durch die Baugröße direkt da eingesetzt werden, wo Kühlschmierstoffnebel, flüssige und trockene Aerosole entstehen. Ein hohes Maß an Flexibilität wird gewährleistet. Unterschiedliche Modulgrößen und leistungsstarke Ventilatoren erlauben optimale Anpassungen an Betriebsvolumenströme und bauliche Gegebenheiten. Vorfilter-, Abscheide-, Nachfilter- und Ventilatereinheit werden je nach Bedarf individuell zusammengestellt.

Die Systeme werden vormontiert geliefert, so dass sich die Endmontage vor Ort deutlich verkürzt. Moduleinheiten und elektronische Steuerung sind betriebsfertig installiert und auf tadellose Funktion überprüft. Bevorzugte Anwendung ist die Abscheidung von Emulsionsnebeln in der spanenden Metallbearbeitung sowie Erodiernebeln und sonstigen Aerosolen, wie sie zunehmend in allen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie vorkommen. Häufig können hier Elektrofilter aus physikalischen oder sicherheitstechnischen Gründen nicht eingesetzt werden.

Je nach Bedarf steht eine Auswahl verschiedener Vor- und Hauptfilter zur Verfügung. Sämtliche Vorfilter (Ausnahme Filterpads) sind regenerierbar. Hauptfilter sind oleophob und hydrophob ausgestattet. Feinstaubfilter der DELBAG® Air Filtration werden von Eurovent auf die Filterklasse und Anfangsdruckverluste getestet. Das Eurovent-Siegel bestätigt, dass die Prospektangaben der jeweiligen Produkt-Kategorie erfüllt werden und die angebotenen Filter den gültigen Regelwerken entsprechen. Die geprüften Angaben lassen sich unter www.eurovent-certification.com nachvollziehen – das schafft größtmögliche Transparenz.

Es stehen zwei Steuerungen zur Auswahl: Basissteuerung MechaTronic oder Komfortsteuerung MultiTronic. Beide gewährleisten optimale Betriebssicherheit.



LoTex®-Filterpads – Technologie für geringeren Energieverbrauch

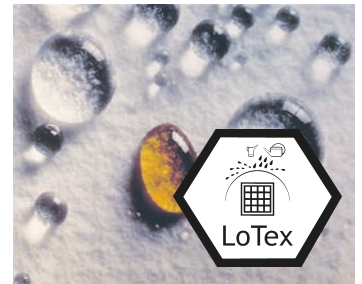
Die DELBAG® Air Filtration hat mit LoTex® ein neuartiges Filtermaterial entwickelt, das auf dem Lotus-Effekt basiert. Es eignet sich insbesondere für das Abscheiden von Flüssigkeitströpfchen aus dem Luftstrom, denn das speziell bearbeitete Filtervlies weist eine stark verminderte Benetzbarkeit auf. Wasser, Öle und Emulsionen fließen leicht ab anstatt im Filter zu verdunsten und zu verharzen. Größere Flüssigkeitsmengen können so abgeschieden und – wenn erwünscht – effektiver wiederverwendet werden. Ein weiterer Effekt: Da die Druckdifferenzen der DELBAG® Air Filtration LoTex® Filter deutlich unter denen herkömmlicher Demister (Tröpfchenabscheider) liegen, wird der Energieverbrauch für die Luftreinigung halbiert. Das senkt die Kosten und schont die Umwelt doppelt.

MechaTronic – die Basissteuerung

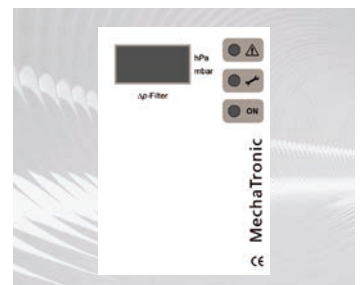
- Kompakte Anschluss- und Kontrolleinheit, Anschluss externer Signale möglich
- Folienfeld mit Kontroll-LEDs für Betrieb, Service und Störung
- Integrierte Differenzdrucküberwachung
- Digitale Anzeige der Betriebsdruckdifferenz
- Differenzdruckschaltpunkt von 200 – 1.000 Pa einstellbar
- Vorabanzeige bei Erreichen der Enddruckdifferenz
- Zusätzliche externe Meldungen von Betrieb, Service und Störung durch potenzialfreie Schaltkontakte
- Ventilatorüberwachung durch Thermokontakt

MultiTronic – die Komfortsteuerung

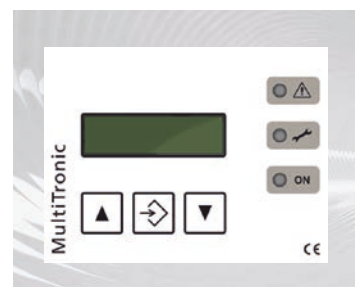
- Regelung, Überwachung und Konstanthaltung des Volumenstroms der Filteranlage
- Zwei verschiedene Volumenströme vorwählbar und während des Bearbeitungsprozesse abrufbar
- Digitale Anzeige von Druckdifferenzen
- Signalisierung von Servicebedarf
- Mehrere potenzialfreie Ausgänge zur Fernanzeige vorhanden
- BUS-Schnittstelle zur Anzeige verschiedener Parameter auf der Bedienoberfläche der Bearbeitungsmaschine



LoTex Filterpads

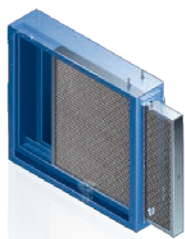


Filtersteuerung MechaTronic



Filtersteuerung MultiTronic

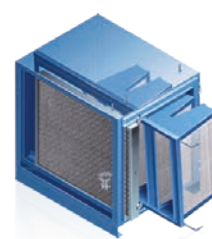
Technische Daten



Vorfiltereinheit V






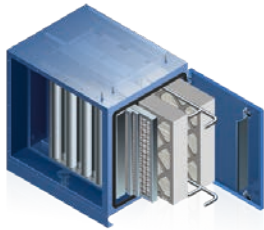
Vorfiltereinheit V_w



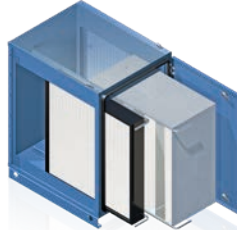
Abscheideeinheit A

Größe		KNA/W 1/1	KNA/W 2/1	KNA/W 2/2
Volumenstrom, max.	m ³ /h	2.500	3.200	6.400
Breite	mm	618	618	1.200
Höhe (+60 mm Sockel)	mm	578	740	740
Betriebstemperatur, max.	°C	40	40	40
relative Feuchte	%	100	100	100

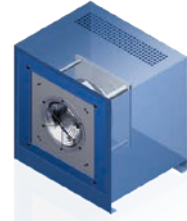
Filtermodule	  	KNA/W 1/1	KNA/W 2/1	KNA/W 2/2
Vorfiltereinheit V				
Länge	mm	136	136	136
Gewicht	kg	14	17	30
Anzahl der Filterstufen		2	2	2
Vorfiltereinheit V_w				
Länge	mm	223	223	223
Gewicht	kg	16	19	34
Anzahl der Filterstufen	Vorfilter	2	2	2
Abscheideeinheit A				
Länge	mm	500	500	500
Gewicht	kg	40	48	83
Anzahl der Filterstufen	Vorfilter	1	1	1
	Hauptfilter	1	1	1




Abscheideeinheit S




Nachfiltereinheit N



Ventilatoreinheit F_{ec}

Filtermodule		KNA/W 1/1	KNA/W 2/1	KNA/W 2/2
Abscheideeinheit S				
Länge	mm	500	500	500
Gewicht	kg	40	48	83
Anzahl der Filterstufen	Vorfilter	2	2	2
	Hauptfilter	2	2	2
Nachfiltereinheit N				
Länge	mm	500	500	500
Gewicht	kg	40	48	83
Anzahl der Filterstufen		2	2	2

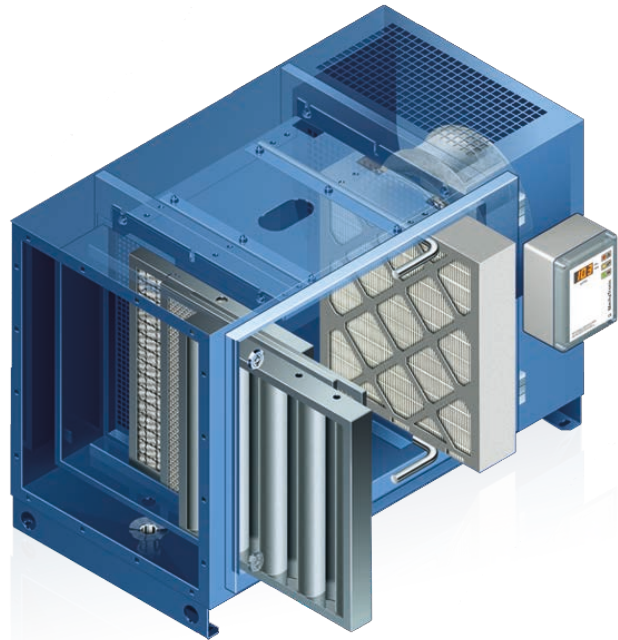
Ventilatormodule		KNA/W 1/1	KNA/W 2/1	KNA/W 2/2
Ventilatoreinheit F_{ec} (stufenlos regelbar)				
Länge	mm	500	500	500
Gewicht	kg	41	46	77
Nennspannung	VAC 50/60Hz	3~380-480 ¹	3~380-480 ¹	3~380-480
Leistungsaufnahme	kW	0,94	1,66	3,0
Schalldruckpegel ²	ca. dB (A)	≤ 70	≤ 70	≤ 73





¹ auch in 230-277 VAC lieferbar

² in 1 m Abstand

Die Alternative für kleine Volumenströme

- Einteiliges und öldicht geschweißtes Stahlgehäuse mit drei gegeneinander abgeschotteten Kammern (keine Bypässe)
- Sehr variable Filterbestückung
- Ventilator mit hohem Wirkungsgrad, minimale Energiekosten
- Verstellbare Filteranpressvorrichtung (Klemmhöhen 25, 50, 80 und 150 mm) aus Edelstahl – keine Korrosion und dauerhaft keine Probleme beim Filterwechsel
- Preiswerte, voll veraschbare Hauptfilter mit Kunststoffeinfassung, oder mit Metallrahmen – kein Aufquellen des Materials wie bei Holzrahmen
- Gesteckte und schnell austauschbare Dichtungen aus NBR mit Edelstahlseele

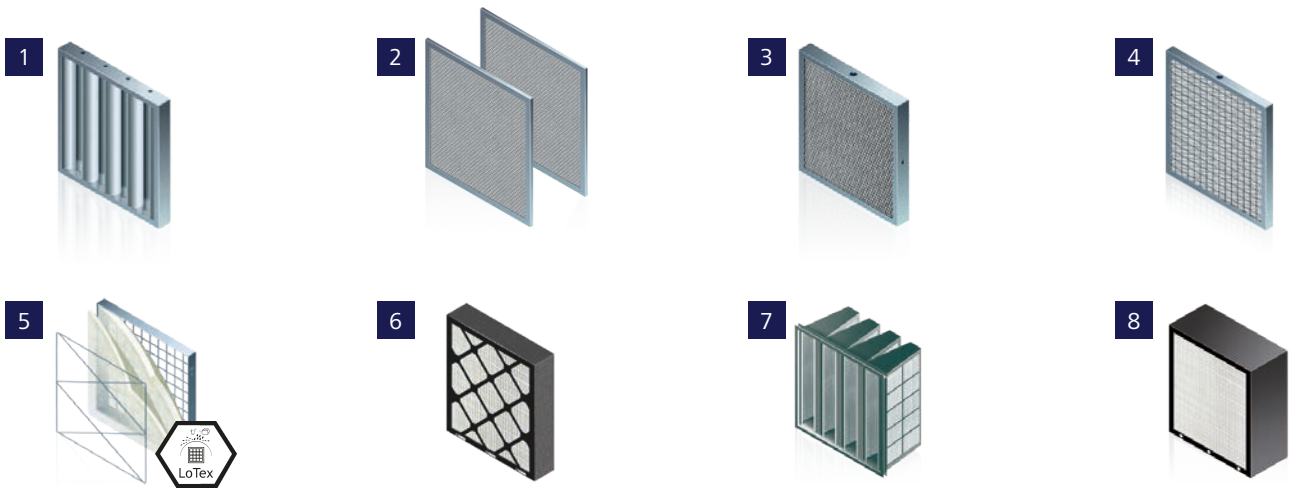


Größe	   	KNA/W 025/1
Volumenstrom, max.	m ³ /h	1.200
Breite	mm	580
Höhe	mm	583
Länge	mm	825
Gewicht	kg	70
Betriebstemperatur, max.	°C	40
relative Feuchte	%	100
Nennspannung	VAC 50 Hz ¹	200–277 / (400)
Leistungsaufnahme Ventilator	kW	0,49 / (0,32)
Schalldruckpegel ²	db (A)	< 65

¹ auch in 60 Hz lieferbar, 230 V regelbar

² in 1 m Abstand

Filtermedien



Vorfilter

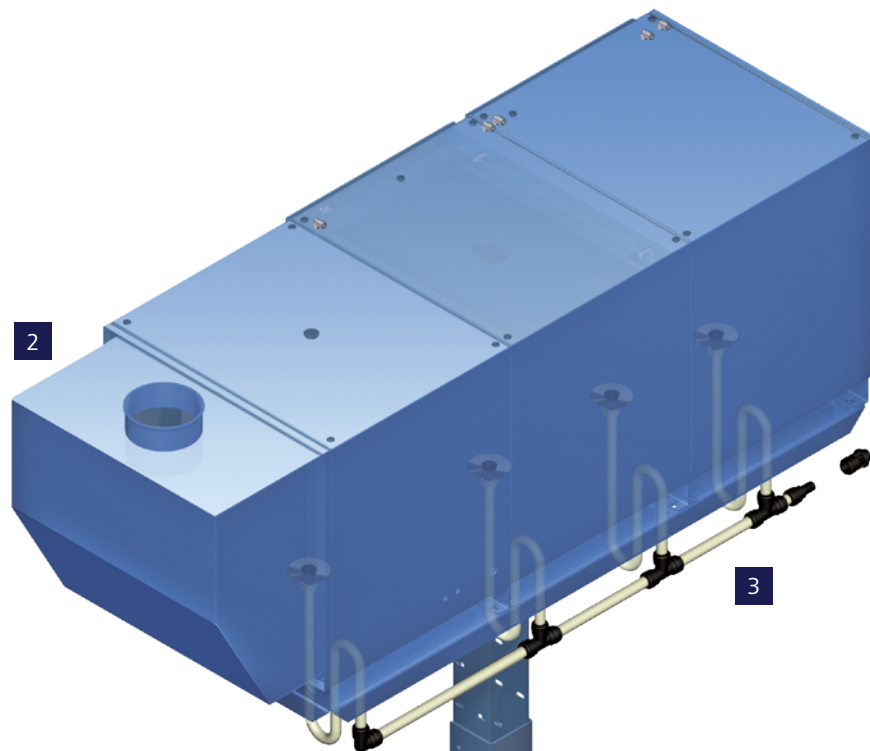
- 1 **Tropfenabscheider**
Zueinander versetzt angeordnete Profile aus Edelstahl, regenerierbar
- 2 **Metallfilter, Streckmetall**
Viellagige Aluminium-Streckmetall-Schichten, robuster U-Profil-Rahmen, regenerierbar
- 3 **Metallfilter, Metallgestrick**
Stahlgestrick aus Aluminium oder Edelstahl in einem robusten U-Profil-Rahmen, regenerierbar
- 4 **Metallfilter, Gemischgestrick**
Hochwertiges Gemischgestrick in einem robusten U-Profil-Rahmen, regenerierbar
- 5 **Filterpads LoTex® M5**
Kunstfaservlies mit progressivem Tiefenaufbau, nicht regenerierbar

Haupt- und Nachfilter

- 6 **Filterzelle F7, F9**
Plissiertes oleo- und hydrophob ausgestattetes Micro-Glasfaservlies im Kunststoffrahmen, nicht regenerierbar
- 7 **Filterelement F8**
Plissiertes oleo- und hydrophob ausgestattetes Micro-Glasfaservlies im wiederverwendbaren Metallrahmen, nicht regenerierbar
- 8 **Schwebstofffilter E11, H13**
Plissiertes Micro-Glasfaservlies im Metallrahmen, nicht regenerierbar

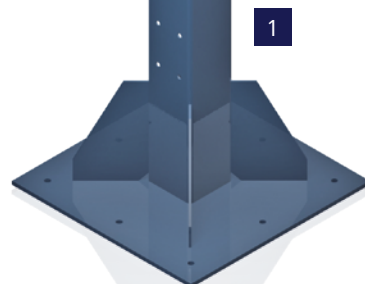


Zubehör



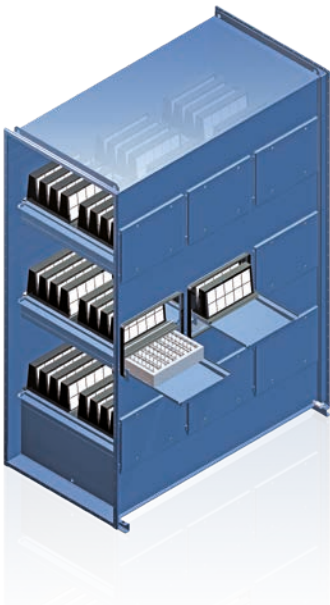
Für MultiAir Premium und MultiAir Junior Premium ist folgendes Zubehör u.a. erhältlich:

- 1 Standsäule**
höhenverstellbar in 100-mm-Schritten von 1,8 bis 2,5 m, zur Montage auf hohem Niveau
- 2 Verschiedene Anschlussadapter**
inkl. Zubehör zur Verbindung mit der Absaugstelle
- 3 Einzelsiphons oder Siphonsystem**
wartungsfreundlich, aus halbtransparentem Polyethylen (PE)



Lösungen für Zentralanlagen

Unsere Systeme bieten für jeden Standort und alle Produktionsbedingungen eine maßgeschneiderte Lösung. Wo eine höhere Flexibilität gewünscht wird und sich der Maschinenpark häufiger verändert, kommt eher eine dezentrale Filtration mit unseren MultiAir *Premium* Kompaktgeräten direkt an den Maschinen in Frage. Bleibt ein Maschinenpark über längere Zeit konstant, empfehlen sich zentrale Absauganlagen oder Gruppenabsaugungen. Der KNA-Kanalnebelabscheider und das Universal-Kanalluftfilter-System MultiMaster-Vario stehen beispielhaft für Filtersysteme in zentralen Anlagen aus dem Produktprogramm der DELBAG® Air Filtration.



KNA-Kanalnebelabscheider



Universal-Kanalluftfilter-System
MultiMaster-Vario

***DELBAG® Air Filtration ist weltweit tätig in den
Branchen Lufttechnik – Filtertechnik – Luftreinhaltung.***

Unser Beratungs- und Serviceteam in Ihrer Nähe nimmt sich gerne Zeit, mit Ihnen
gemeinsam Ideen und Lösungen zu entwickeln – kreativ und kompetent.

