

Pressemitteilung

Blue.care⁺ macht kurzen Prozess mit Corona-Aerosolen

Antiviraler Raumluftreiniger von Hengst Filtration senkt das Risiko von indirekten Infektionen

Münster, 10. November 2020 – Der Filtrationsexperte Hengst hat einen antiviralen Raumluftreiniger entwickelt, der $\geq 99,995\%$ der Corona-Aerosole aus der Raumluft entfernt. Die Idee dahinter ist so einfach wie wirkungsvoll: Die potenziell virenbelastete Luft in geschlossenen Räumen – beispielsweise Klassenzimmer, Büros, Arztpraxen, Seminarräume oder Gaststätten – wird von dem Luftreinigungssystem am Boden eingesaugt und gefiltert. Die saubere Luft wird dabei über den hohen Luftauslass diffus im Raum verteilt und hilft durch das Prinzip der Luftverdünnung die Virenbelastung signifikant zu senken. Dabei wird die gleiche, qualitativ hochwertigste HEPA H14 Filtrationstechnik verwendet, die auch in Operationssälen im Krankenhaus zum Einsatz kommt. „Mit unserem mobilen Luftreiniger Blue.care⁺ wollen und können wir einen wichtigen Beitrag zur Normalität in Pandemiezeiten leisten. Bereits nach 10 Minuten reduziert Blue.care⁺ die Virenlast um 50 %, nach einer halben Stunde um 90 %“, erklärt der Geschäftsführende Gesellschafter Jens Röttgering. Bei der Entwicklung konnte das Unternehmen auf seine langjährige und weltweit anerkannte Expertise im Bereich der industriellen Filtration zurückgreifen und ein Profi-Gerät auf den Markt bringen, mit dem das Risiko indirekter Corona-Infektionen in geschlossenen Räumen entscheidend gesenkt werden kann.

Gesundes Raumklima: Das Wesentliche ist für das Auge unsichtbar

Blue.care⁺ von Hengst wurde mit allem ausgestattet, was ein Gerät für die effiziente Luftreinigung braucht. „Uns ist klar, dass wir damit keinen Designpreis gewinnen werden, aber bei uns stand an erster Stelle die Wirksamkeit; und die hat Blue.care⁺ in sich“, so Jens Röttgering. Entscheidend für die Wirksamkeit eines Raumluftreinigers sind drei Komponenten: hochabscheidende Filter und ein hoher Volumenstrom bei niedriger Geräuschemission.

Das Beste aus zwei Welten: Filterset nach HEPA H14

Der Raumluftreiniger von Hengst verfügt über eine Filterkombination aus einem HEPA Vorfilter F7 und einem HEPA-Schwebstofffilter der Klasse H14 mit einer Filtrationsleistung von $\geq 99,995\%$ nach EN1822. Feinstaub, Allergene, Bakterien und vor allem auch kleinste Aerosoltröpfchen und Viren im kritischen Größenbereich um 0,1 Mikrometer werden somit zuverlässig aus der Raumluft gefiltert. HEPA Filter (High efficiency particulate air filter) gehören zur Gruppe der Schwebstofffilter und werden an Orten eingesetzt, an denen es auf sehr hohe Reinigungsleistungen ankommt, zum Beispiel in OP-Sälen in Krankenhäusern. In einer Studie der Bundeswehr Universität in München wurde die Wirksamkeit von

Pressemitteilung

Luftreinigern zur Filtration von infektiösen Aerosolen in der Umgebungsluft untersucht. Die Studie empfiehlt ausdrücklich den Einsatz von HEPA-Filter der Klasse H14.

Ein Beispiel, das Schule machen könnte

Die Effektivität eines Luftreinigungsgerätes hängt vor allem von einer ausreichend hohen Luftwechselrate ab. Die Luftwechselrate ist das Verhältnis aus dem Volumenstrom des Gerätes und dem Raumvolumen in m³. Blue.care⁺ hat einen maximalen Volumenstrom von 1.800 m³/h und einen Nennvolumenstrom von 1.150 m³, bei 80 m² Raumfläche und 2,5 m Raumhöhe.

Allgemein wird empfohlen, dass die Luft beispielsweise in einem klassenzimmergroßen Raum sechsmal stündlich gereinigt werden sollte. Die Simulationsmodelle von Hengst zeigen, dass die Virenlast nach zehn Minuten bereits auf 50 Prozent und nach 30 Minuten auf zehn Prozent sinkt. „Wir haben bei der Entwicklung besonders an Schulen gedacht, daher wurde das Gerät auf fahrbaren Rollen und sehr robust gebaut. Die Mobilität punktet aber auch in Büroräumen, Gaststätten und Wartezimmern. Auf Klassenzimmergröße eingestellt, läuft der Luftfilter zudem leise genug, um konzentriert dem Unterricht folgen zu können“, erklärt Jens Röttgering.

Ruhe bitte! Ein angenehmer Begleiter auf leisen Sohlen

Damit sich Lehrer und Schüler auf den Unterricht, Ärzte auf Patientengespräche und Gäste auf einen angenehmen Restaurantbesuch konzentrieren können, verwendet Hengst einen Flüsterventilator, der seinen eigenen Geräuschpegel auf das Notwendigste reduziert. Das Gerät kommt bei einem Nennvolumenstrom von 1.150 m³/h in einem 80 m²-Raum auf einen Schalldruckpegel von 55 dB – und ist damit geringfügig lauter als ein Flüstern. Im Vergleich zu kleineren Geräten vermeidet der Aufbau von Blue.care⁺ die als unangenehm empfundene Zugluft auf Körperhöhe. Die strömungsoptimierte, schornsteinartige Konstruktion verteilt mit Hilfe mehrerer Luftleitbleche und der Power Diffusion Technologie die gefilterte Luft in alle Ecken des Raumes und über die Köpfe der Menschen.

Starke Kombination: Blue.care⁺ und AHA+L im Kampf gegen die Corona-Pandemie

Der Blue.care⁺ ist ein Umluftreiniger und wurde speziell für die sichere Abscheidung luftgetragener Viren, Keime, Bakterien und Sporen entwickelt, um die Raumluft in kürzester Zeit von schädlichen Aerosolen zu reinigen und das Infektionsrisiko zu reduzieren. Ein Raumluftreiniger kann das Durchlüften der Räume nicht ersetzen, weil er keine Frischluft von außen in den Raum befördert. Zum Atmen braucht der Mensch Sauerstoff. Außerdem ist es wichtig, dass das von Menschen ausgeatmete CO² sich nicht zu hoch im Raum aufkonzentriert. Diese Zusammenhänge gelten übrigens völlig unabhängig von der derzeitigen Corona- Pandemie. Deshalb müssen Räume auch wie sonst regelmäßig gelüftet werden, um eine gute Atemluftqualität zu erhalten und dem Raum Frischluft zuzuführen. „Auch die AHA-Regeln müssen zur Vermeidung einer direkten Infektion weiterhin

Pressemitteilung

konsequent eingehalten werden. Das Verwenden eines effizienten Raumlüfters und die Einhaltung der AHA-Regeln sind zurzeit der bestmögliche Schutz vor Infektionen“, erklärt Jens Röttgering.

Fakten-Check Luftreiniger Hengst Blue.care⁺

- + Max. Luftleistung 1.800 m³/h
- + Luftwechselrate 6-mal pro Stunde
- + Virenlast-Reduktion > 90 % nach 30 Minuten
- + HEPA H14 Filterset nach EN1822 / ISO29463
- + Gewicht: 85 kg
- + Maße: 1,95 x 0,73 x 0,54 m
- + Betriebslautstärke < 55dB bei Nennleistung
- + Stromverbrauch: 250 Watt bei Nennvolumenstrom von 1.150m³/h
- + Dauerbetrieb möglich – im rauen Industriebetrieb bewährt
- + CE-konform mit entsprechender Zertifizierung
- + Made in Germany

Der Luftreiniger Blue.care⁺ kann im Hengst-Onlineshop (www.hengst.shop) zum Preis von 2.995,00 Euro (inkl. MwSt.) bestellt werden.

Weiteres Informations- und Bildmaterial steht unter www.hengst.com/luftreiniger zur Verfügung.

Pressemitteilung

Bildunterschriften:

Hengst_Der antivirale Luftreiniger Blue.care+_01:

Der antivirale Luftreiniger von Hengst ist schlicht und effizient – mit einer Filtrationsleistung von $\geq 99,995\%$ entfernt er Corona-Aerosole.

Hengst_Der antivirale Luftreiniger Blue.care+_02 und Hengst_Der antivirale Luftreiniger Blue.care+_03.jpg:

Blue Care⁺ von Hengst filtert zuverlässig Feinstaub, Allergene, Bakterien, kleinste Aerosoltröpfchen und Viren im kritischen Größenbereich um 0,1 Mikrometer aus der Raumluft.

Pressemitteilung

Hengst: weltweit führend in Filtration

Die Hengst SE liefert Produkte, Systeme und Konzepte rund um die Filtration und das Fluidmanagement – von der Entwicklung bis zur Hightech-Fertigung. Das Unternehmen ist Entwicklungspartner und Serienlieferant für die internationale Fahrzeug- und Motorenindustrie. Modernste Filtrationskonzepte von Hengst sind aber auch in vielen anderen Bereichen des alltäglichen und weniger alltäglichen Bedarfs sehr gefragt. Die Agrarbranche, die Marine sowie Hersteller von Reinigungsgeräten und Elektrowerkzeugen für die private oder professionelle Anwendung setzen auf die maßgeschneiderten Lösungen von Hengst. Vom Hausstaubsauger über das Profi-Elektrowerkzeug bis hin zum modernen Roboter – in immer mehr Geräten stecken die Systeme des Filterspezialisten. Kunden auf der ganzen Welt schätzen das Knowhow, die Markenqualität, den Service und die Kundenähe von Hengst.

Filtration für Industrie & Umwelt: Schutz für Mensch, Umwelt und Maschine

Der Geschäftsbereich Filtration für Industrie & Umwelt versorgt die unterschiedlichsten Branchen mit maßgeschneiderten Filtrationslösungen zum Schutz von Mensch, Umwelt und Maschine. Ob einfach oder multifunktional, ob individuelle Entwicklung oder Baukastenlösung. Unsere Produkte sorgen für Sauberkeit und Hygiene im privaten Haushalt, filtern und schützen in der professionellen Anwendung sowie Anlagen und Investitionsgüter von Industrie und Handwerk.

Mit den Tochterunternehmen **DELBAG** und **Nordic Air Filtration** wird das Sortiment um weitere Standard- und Spezialfilter für Gewerbe und Industrie ergänzt. Ob Restaurantküche, Einkaufszentrum, Hotelfoyer, Industriehalle oder OP-Saal: Es gibt immer einen Luftfilter, der den individuellen Ansprüchen der jeweiligen Einsatzbereiche gerecht wird. Das aktuelle **DELBAG** Programm umfasst mehr als 2.000 verschiedenen Standard- und Spezialfilter, die in Gewerbe-, Industrie- und Wohnbereichen für reine Luft sorgen. Feinste Emulsionsnebel, toxische Dämpfe, Feinstäube und Materialabträge werden ebenso zuverlässig gefiltert wie Gerüche, Bakterien, Pilzsporen oder Viren. Die Kombination aus den verfügbaren Filterelementen und Filtermedien von **Nordic Air Filtration** ergibt über 4.000 verschiedene Filtrationslösungen, von horizontal oder vertikal installierten Rundfilterpatronen, Schlauchfilter-Ersatzpatronen bis hin zu Flachfaltenfiltern.

Pressekontakt: Hengst SE
Julia Gillenkirch, Unternehmenskommunikation
T +49 251 20202-422, E j.gillenkirch@hengst.de
Nienkamp 55-85, 48147 Münster