

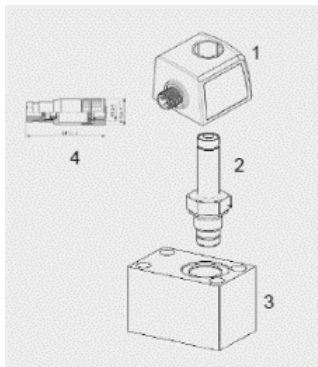


Einbauanleitung zum Ersatzkit für flanschbare Wartungsanzeiger

Im Zuge der Harmonisierung des Wartungsanzeiger - Produktportfolios wurden einige Wartungsanzeiger abgekündigt. Als Alternative wird ein Ersatzkit für diese abgekündigten Wartungsanzeiger angeboten.

Ein Ersatzkit enthält die folgenden Bauteile:

- Eine Adapterplatte (3)
- Einen optischen Wartungsanzeiger aus dem Standardprogramm (2)
- Im Fall eines ursprünglich elektrischen Wartungsanzeigers, ein elektrisches Schaltelement aus dem Standardprogramm (1)
- Optional eine Leitungsdose M12x1 mit Schraubanschluss (4)



Austausch flanschbare Wartungsanzeiger gegen Ersatzkit:

Demontage alter Wartungsanzeiger

1. Anlage außer Betrieb nehmen.
 - Der Betriebsdruck ist anlagenseitig abzubauen.
2. Lösen der evtl. vorhandenen Leitungsdose
3. Lösen der Befestigungsschrauben am angebauten Wartungsanzeiger.
4. Entfernen des vorhandenen Wartungsanzeigers vom Filter.

Montage neuer Wartungsanzeiger mit Adapterplatte (Ersatzkit)

5. Montage der Adapterplatte (3) mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben an den Filter.
 - max. Anziehdrehmoment MA max = 4,4 Nm [3.25 lb-ft] +/-10%
6. Montage des mechanisch-optischen Wartungsanzeigers (2) in die Adapterplatte (3)
 - max. Anziehdrehmoment MA max = 50 Nm [36.88 lb-ft]
7. Montage des Schaltelementes mit mitgeliefertem Sicherungsring für
 - elektrischen Wartungsanzeiger (um 360° drehbar);
 - Rundsteckverbindung M12x1, 4-polig
8. Alternativ: Montage des Schaltelementes mit Sicherungsring für elektrischen Wartungsanzeiger (um 360° drehbar);
 - Rechteck-Steckverbindung EN175301-803
9. Optional: Leitungsdose M12x1 mit Schraubanschluss (4) mit Schaltelement verbinden.

Eine Übersicht unserer modularen Wartungsanzeiger finden Sie in Datenblatt RD51450.